

Integrated

MANUFACTURING

Service from Vietnam



1

CNCÉCO 概要

2

製造概要

3

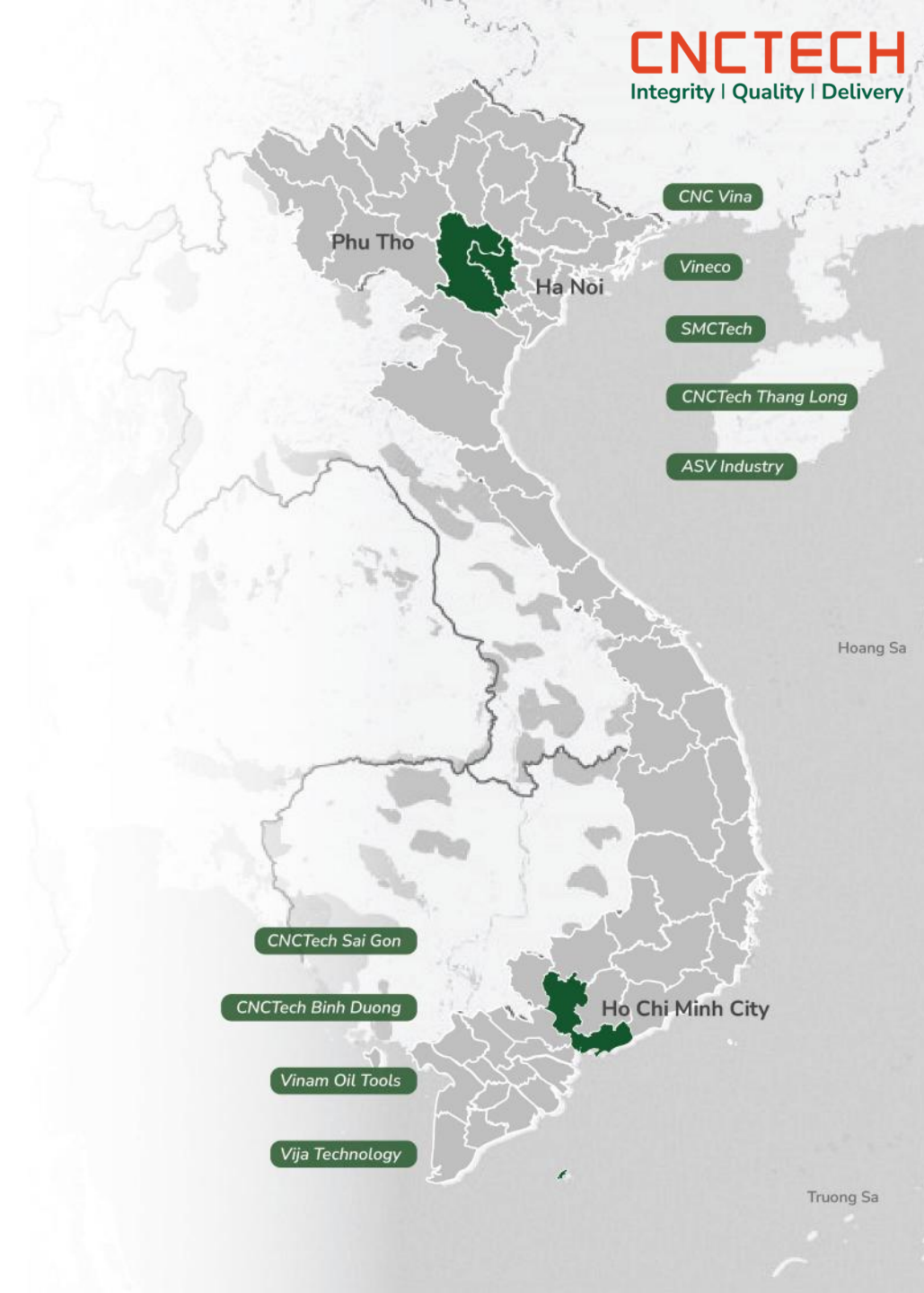
当社のサービス

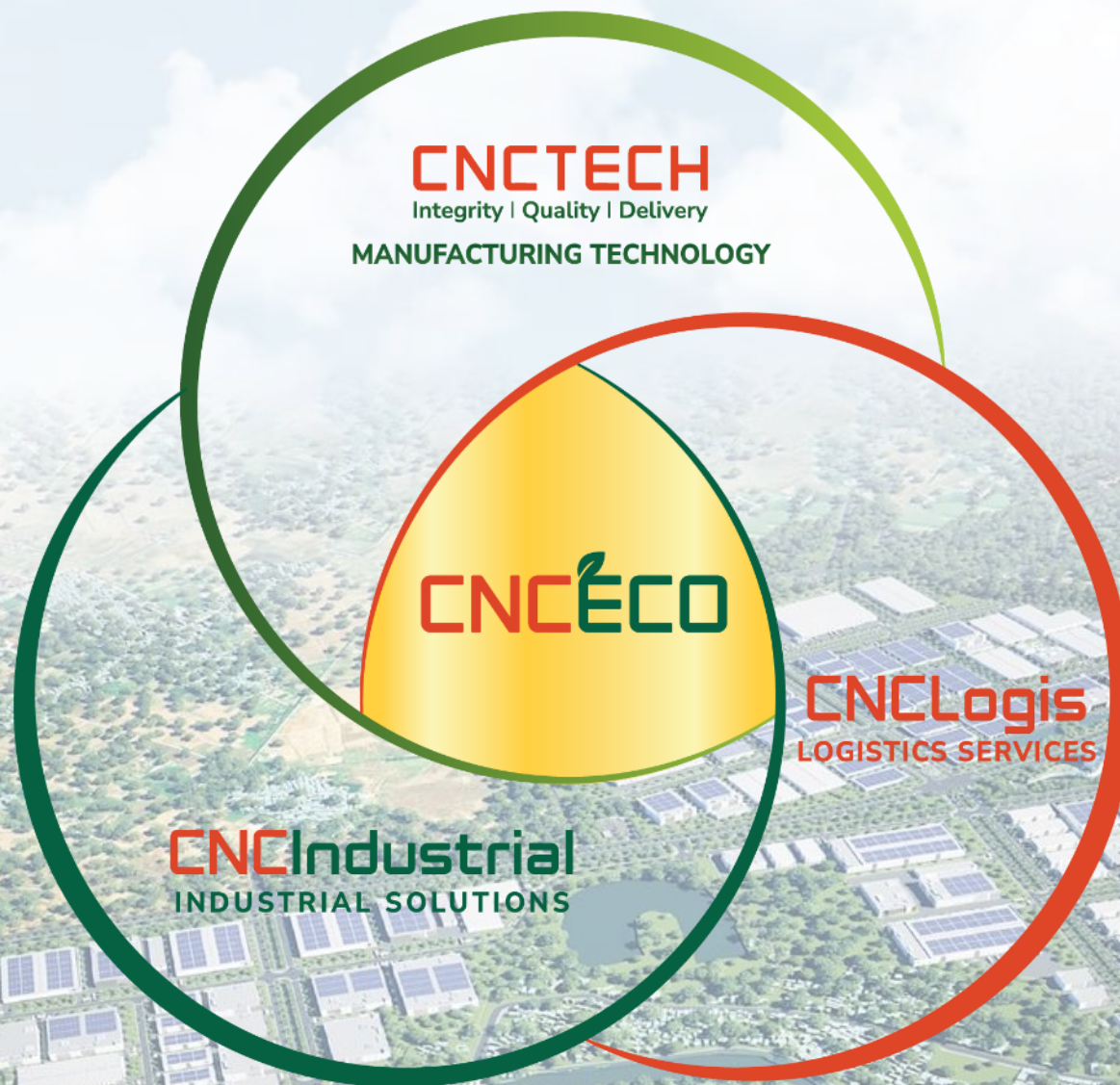
4

生産拠点

5

サステナビリティ活動





製造概要



60,000m²+
工場数：9拠点



400台+
精密加工センター



2,000名+
従業員数



年間300型+
金型製作数



77台+
樹脂成形



500+
統合システム / 年

2008 - 2015 ›

CAM工場から統合型製造プラットフォームへの成長の歩み

2016 - 2021 ›

オートメーション、石油・ガス、電子分野の企業への投資およびM&Aを拡大し、より統合された製造エコシステムの構築を推進。

2022 - 2025 ›

技術力と経営基盤への継続的な投資を通じて事業規模を拡大し、グローバル成長に向けた体制を強化。

2026 - 2030 ›

半導体、自動車、医療機器、航空宇宙産業向け機械メーカーのTier1・Tier2サプライヤーとしての地位確立を目指し、生産能力・技術力への投資を加速。

○ 2008

CAMショップ設立

○ 2010

ビンスオン県で初の精密機械加工工場設立

○ 2013

日本との精密機械加工における合併事業

○ 2015

ハノイの樹脂成形・金型および精密機械加工工場設立

○ 2018

- VKX (EMS) とのM&A (合併・買収)
- VINAM Oil Toolsへの投資
- SMCTechへの投資

○ 2019

- サイゴン工場設立
- Skylight、Mentech、Vinceo、CNC Vina に投資
- Framasバクニンを買収

○ 2021

CNCTechタンロンへの本社および主要生産拠点の移転

○ 2024

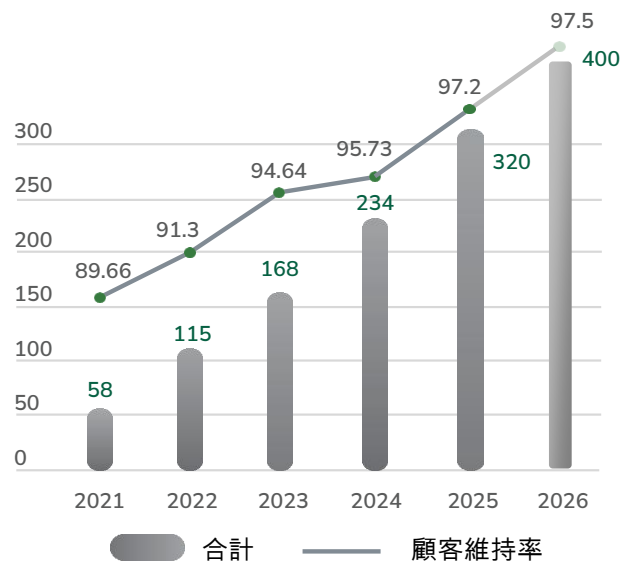
- 統合製造サービスの開発
- 海外市場開拓のためのマーケティングキャンペーン開始
- SMCTechの大規模工場への拡大

○ 2025

- ASV社（自動化設備および精密エンジニアリング商社）のM&Aを完了
- 戦略的な展示会への出展およびパートナーシップを通じて、グローバル市場（米国・欧州・アジア）へ事業を拡大
- 半導体およびハイテク産業におけるパートナーシップを強化
- 国際基準への対応を見据え、品質マネジメントシステムを高度化（AS9100取得に向けた体制整備）

主要市場	主要産業
日本	機械・自動化設備
アメリカ	石油・ガス産業
ヨーロッパ	半導体
アジア	自動車
ベトナム	航空宇宙
	医療機器

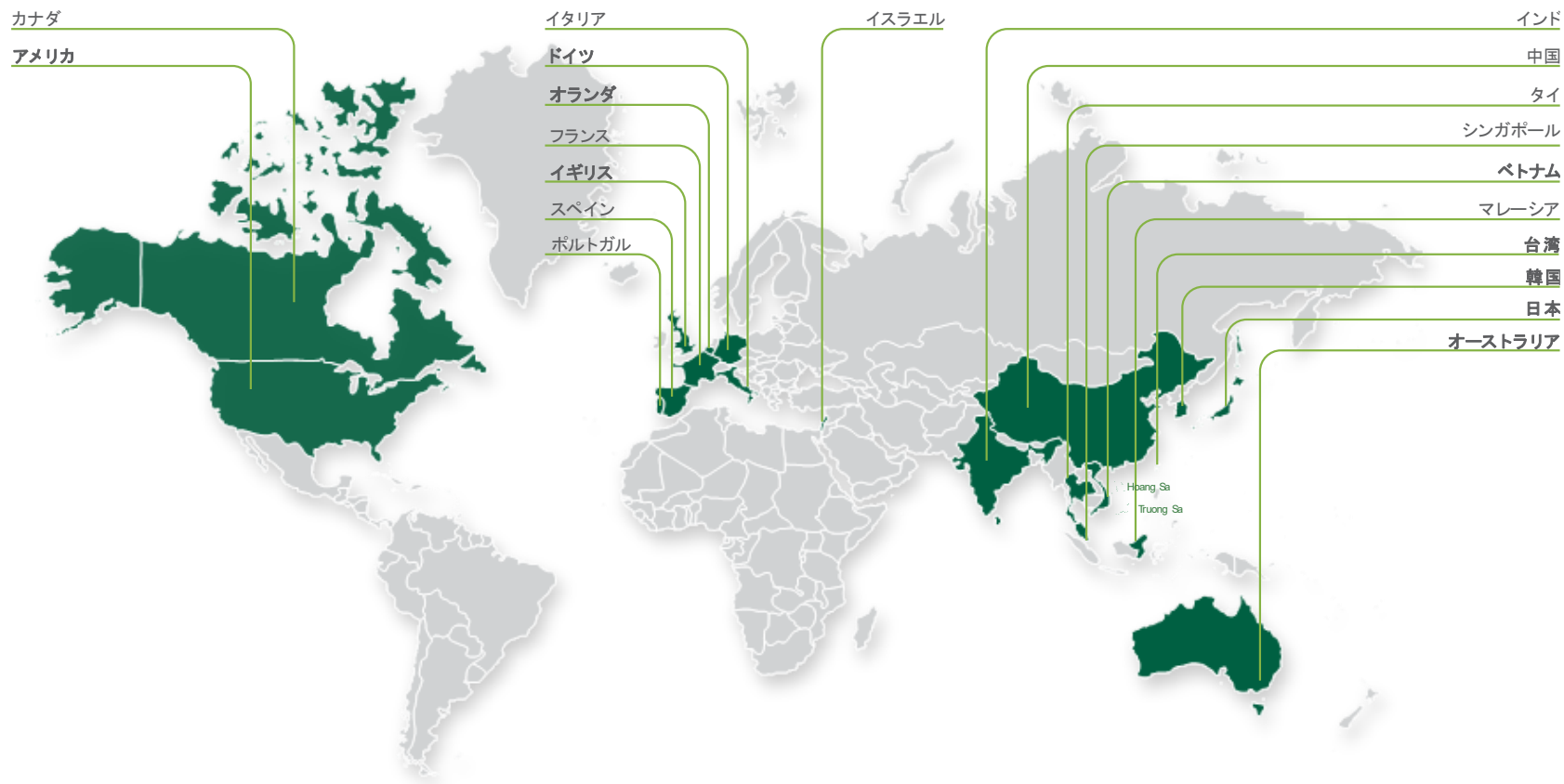
顧客数



320社
海外顧客数



35カ国
取引国数







創業者／取締役会会長／代表取締役社長
エグゼクティブ・プレジデント

- 2023年 第三等労働勲章受章
- 2022年 ベトナム赤星企業家トップ10
- 2022年 優秀企業家トップ60
- 2022年 ビンフック省代表的企業家トップ13
- 2019年 首相顕彰（功労賞）受賞

- ベトナム投資・スタートアップクラブ 会長
- 赤星企業家クラブ
- 会員 ベトナム青年企業家協会
- 中央委員 Hanoi青年企業家協会
- 執行委員 Phu Tho省企業協会 会長

代表（創設者）

グエン ヴァン フン

2008年の創業以来、CNCTechの創業者兼会長を務める。技術産業および産業インフラに対する深い理解と、「不可能はない」という信念のもと、強いリーダーシップでCNCTechを牽引し、いかなる困難や挑戦にも屈することなく成長を続けている。



グエンチュンキエン博士
副社長 兼 代表取締役社長
CNCTech Group



マイアントゥアン博士
代表取締役社長
CNC Nexora



ダン タイン ニャン
代表取締役社長
SMCTech



グエン フー ロン
プロジェクトディレクター
CNCTech Thang Long



アンドレアス
ビジネスディレクター
ヨーロッパ市場担当



ダオ アインバン
代表取締役社長
CNC Vina



ホアン フー チュン
代表取締役社長
Vinam Oil Tools



ドー ホンハー
代表取締役社長
Vineco



レー グエンファットフン
代表取締役社長
Vija Technology



ディエップバオヴィン
代表取締役社長
ASV Industry



グエン ドウック タイン
副総支配人
SMCTech



グエン タイン チュン
副総支配人
CNCTech Thang Long



ター アイントゥアン
代表取締役社長
CNCTech Sai Gon



製造技術



生産能力

工場	6拠点		
マシニングセンター	400+		
フライス盤	旋盤	ワイヤーカット	EDM
200+	75+	14	7



サイズ・公差

垂直フライス加工（最大）	4,200 x 2,700 x 1,000 mm
横型フライス加工（最大）	800 x 750 x 850 mm
旋盤加工可能範囲（最大）	D481 * L1,275 mm
公差	Tightest to 0.005 mm



材料

金属	アルミニウム、チタン、真鍮、ステンレス鋼、鋼、合金、インコネル
プラスチック	ABS、PC、PMMA、PEEK、PTFE（テフロン）、POM（デルリン）、PA（ナイロン）
成形済み材料	・アルミニウムダイカスト（金型は当社製作） ・アルミ押出型材 ・ステンレス鋼・アルミ鋳造（ロストワックス鋳造） ・重力鋳造、砂型鋳造、鍛造



品質認証

ISO
9001:2015ISO
14001:2015IATF
16949AS
9100ISO/IEC
27001
(October 2026)

主要産業



設備機械

オートメー
ション石油・ガス
産業

半導体



自動車

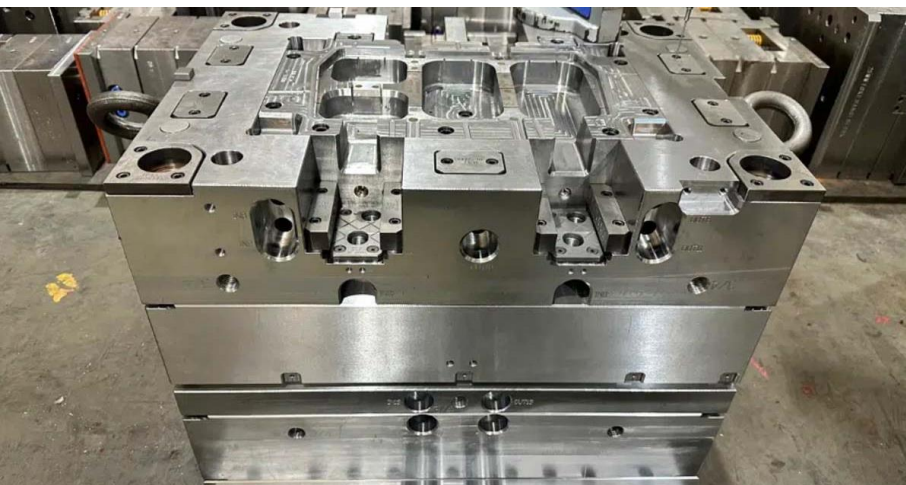


航空宇宙



医療機器





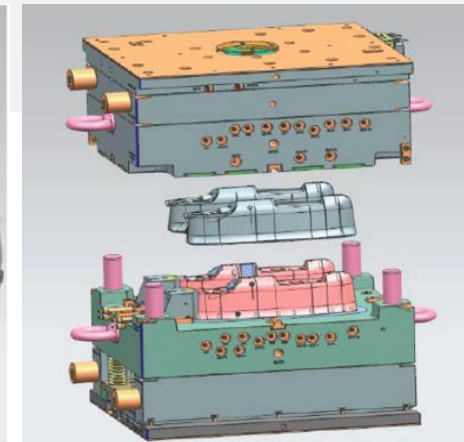
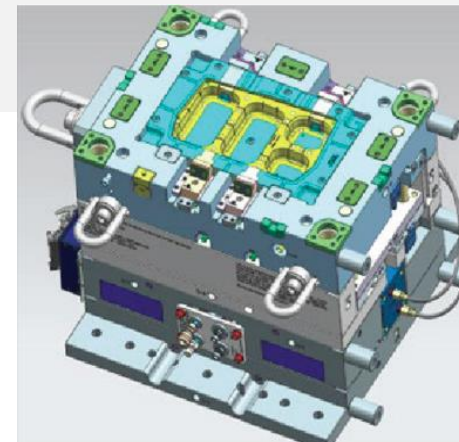
材料と規格

規格	ASTM, JIS, DIN, GB	製品の最大サイズ	1,000 x 400mm または 800 x 600mm
金型用材料	1.2311/ 1.2738, S136, H11, H13P20, HPM7, PAC5000, FDAC, SS420, NAK80, Nimax, SKD61,...		
金型ベース	Kishin (Futaba)、LKM、または輸入品。		
標準部品	PCS, DME, Progressive, Misumi, Punch, or import.		
ホットランナー	Mold Master、Oerlikon、Yudo、Progressive、PCS、Husky、または輸入品。		
テクスチャ加工	日本エッチング規格 または VDI規格。		
表面処理	窒化処理、TiN、TiCN。	熱処理	油焼入れ、真空焼入れ。



生産能力

プラスチック金型のサイズ	80 – 1200トン
ダイカスト金型のサイズ	80 – 800トン
月間生産能力	30型
平均納期	40日



プロセス

DFM
(量産性設計検討)

金型設計



CNC加工



品質管理



組立

1st
品質管理2nd
改善・
2回目試作金型またはサン
プル出荷

金型保証



生産能力

工場	77+
樹脂成形機	80～700トン
部品重量	約 3,000 g まで
部品公差	0.01 mmまで



材料

プラスチック

PEEK, PPSU, PAI, PBT, PET,
PTFE, ABS, ASA, HIPS, PC,
PBT, PMMA, PA, POM, and
TPEE...



品質認証

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

IATF 16949

AS 9100

ISO/IEC 27001 (継続中)



付加価値サービス

- ・ ネジインサートの組込み（超音波または熱方式）
- ・ 機械加工（ルーティング）
- ・ シルク印刷およびパッド印刷
- ・ 保護フィルム貼付
- ・ 組立・梱包
- ・ 塗装およびメッキ加工



通信



自動車



消費者向けデバイス



家電製品



医療機器



生産能力

月4,200時間

ファイバーレーザー切断
およびCNCパンチング

月間5,600時間

CNC曲げ加工

月間37,400時間

溶接・統合

月間40,000平方メートル

粉体塗装およびスプレー塗装

レーザー加工
5台のレーザー機パンチング加工／刻印機
11台曲げ加工／ファスナー
14台溶接
42台表面処理と仕上げ
7つのコーティングライン

組立、OQC、輸出



板金加工

- ・ アルミニウム合金 (5052、6061)
- ・ 冷間圧延鋼板 (SPCC)
- ・ 電気亜鉛めっき鋼板 (SECC)
- ・ 溶融亜鉛めっき鋼板 (SGCC)
- ・ ステンレス鋼 (304／316)
- ・ 真鍮、銅

- ・ ファイバーレーザー切断機 (3.0-6.0K)
- ・ プレスブレーキ (130 tons/3.1m)
- ・ タレットパンチプレス
- ・ ファイバーレーザー溶接機
- ・ 粉体塗装／スプレー塗装
- ・ 陽極酸化処理／アロジン処理 (化成処理) (max 1.8m x 1.8m x 4.5m)
- ・ シルクスクリーン印刷



材料と規格

- ・ 炭素鋼 (SS400、S235、S355)
- ・ ステンレス鋼 (304／316)
- ・ アルミニウム合金 (6061、5052)
- ・ 合金鋼 (高強度構造用)



Services

- ・ アルミキャビネット、治具
- ・ ステンレス鋼／合金鋼フレーム
- ・ 粉体塗装／スプレー塗装
- ・ 陽極酸化処理／アロジン処理 (化成処理)
- ・ サンドブラスト／ヘアライン仕上げ
- ・ シルクスクリーン印刷
- ・ MIG溶接、TIG溶接、ファイバーレーザー溶接

機械フレーム
製造



材料

ニッケル合金

Inconel 718,
Incoloy 925 & 825,
Kmonel 500

合金鋼

4130-4145,
4340, 8620

ステンレス鋼

303, 304, 316, 410,
420, 17-4ph,
13-8ph, 15-5ph

鋳物

ダクタイル鋳鉄,
ねずみ鋳鉄,
3161

コバルト・
チタン系合金

Mp35n, Stellite 6b

その他

アルミニウム
青銅（ブロンズ）
銅

優れた掘削機械

ダウンホール用途に最適化された高品質ソリューションを提供します。

当社は、ダウンホールツール向けに月間30,000時間以上のCNC加工能力を確保しています。

ワンストップソリューション：製造から表面処理、検査（第三者検査対応可）、組立まで一貫対応が可能です。すべての記録および生産データはシステムにより一元管理されており、お客様の資産保護およびNDAの厳守を徹底しています。

お客様のご要望に応じて、短期・長期いずれのプロジェクトにも柔軟かつ迅速に対応いたします。



サービ

精密加工

- 旋削加工
- 多軸加工
- ホーニング加工
- CNC放電加（EDM）およびワイヤーカット
- 深穴加工

熱処理

- 浸炭処理
- QPQ処理（塩浴室化）
- ガス窒化
- 真空焼入れ
- レーザークラディング
- ハードバンディング
- ロボット溶接

組立・試験

- パッカー（Packers）
- ICD（流入制御装置）
- HMICD
- インデクシング・ハーフ
- モールシュ
- ボールバルブ
- セーフティバルブ

コーティング

- 焼付モリコート処理（Baked Molykote）
- ザイランコーティング（Xylan Coating）
- 銅めっき（Copper Plating）
- リン酸マンガン処理／リン酸亜鉛処理
- 工業用EP2エポキシ塗装
- 精密サンドブラスト（表面前処理）
- HVOF（高速フレイム溶射）

その他サービス

- サンドブラスト
- ロボット溶接
- 三次元測定
- 試験：
 - ・高圧試験
 - ・分解試験（Break-up Test）
 - ・せん断試験
 - ・機能試験
 - ・超音波試験



銅メッキ

Molykote / Xylan
コーティング

高周波焼入れ



リン酸塩処理



CPQ、浸炭、窒化

プレミアム
VAM、ハンティング、
テナリス、JFE、
NOVコネクション

臨死体験、検査

ゴム接着、
ニフロンコーティング



9001 : 2015



表面活性化処理

- ・ 黒染め処理（黒色酸化処理）
- ・ 陽極酸化処理
- ・ 硬質陽極酸化処理
- ・ 電気化学的活性化処理



材料と規格

- ・ 粉体塗装ライン
- ・ スプレー塗装



工業用めっき

- ・ 硬質クロムめっき
- ・ 合金めっき（Sn-Co黒色、Cu-Sn白色）
- ・ エコホワイト処理



付加サービス

- ・ シルクスクリーン印刷
- ・ パッド印刷
- ・ サンドブラスト
- ・ レーザー刻印
- ・ 熱処理
- ・ 超音波洗浄



電気めっき

- ・ 電気亜鉛めっき
- ・ 電気ニッケルめっき
- ・ ニッケルクロムめっき
- ・ 銅-ニッケルクロムめっき
- ・ 電気ニッケルめっき
- ・ ニッケルめっき





提供価値



工業自動化



自動車産業



繊維産業



電子産業



食品産業



機械産業



塗装ラインの自動化



機械加工の自動化



組立ライン検査



ロボット統合ライン



医療分野



仕分け・梱包ライン

工場

CNC VINA

CNCTech Sai Gon (2026年新工場予定)



工程

設計



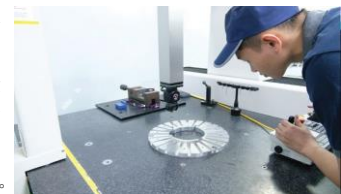
最大50名の機械・電気技術者を擁し、お客様の製品に最適な設計ソリューションを常に提供しています。



品質管理



当社は、材料認証および各種試験を実施しており、パッチごとの検査や100%検査も行っています。試験報告書はご要望に応じて提供可能です。
検査装置：三次元測定機、硬度測定器、表面粗さ測定器、XRFアナライザーなど。



機械加工



- 5軸マシニングセンター：20台
- 4軸マシニングセンター：10台
- 3軸大型マシニングセンター：15台
- 3軸旋盤加工(CNC)：台数不明(※必要に応じて補足)



設計



当社は、各工場に管理システムを導入しており、製品の品質を確実に管理するとともに、最適な組立および納期スケジュールの管理を行っています。



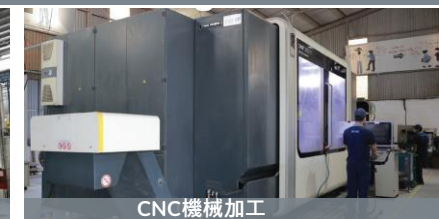
Products



スマートファクトリー



塗装ライン



CNC機械加工



電気電子産業向け設備



機械加工自動化設備



二輪・自動車向けライン



衣類業界向け設備



梱包ライン



食品自動生産ライン

電子機器ODM/OEM



モバイル/デスクトップアプリケーション
UX/UI & Web
クラウドサービス



PCBA
ファームウェア
評価テスト & NPI



工業デザイン
構造設計 & シミュレーション
金型・治具設計



10の基板実装ライン



18の組み立てライン

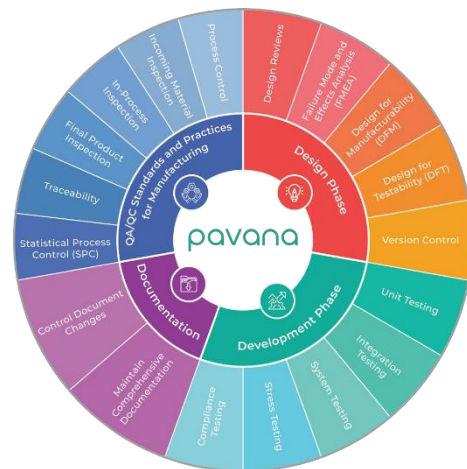
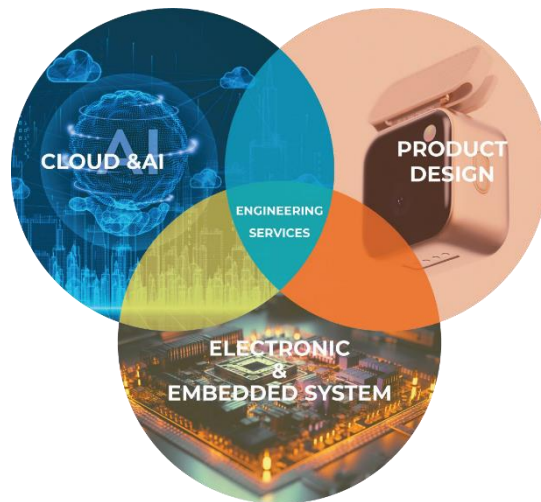


160台の射出プレス機



500台の金型製造/年

品質保証



製品

pavana
Smart Security Camera

SKY SLIGHT

mentech

VINECO

ホームカメラ



防犯カメラ



専用カメラ



通信機器



アダプター/充電器



スマートホーム



3. 当社のサービス

電子機器製造サービ（EMS）・OEM／ODM設計

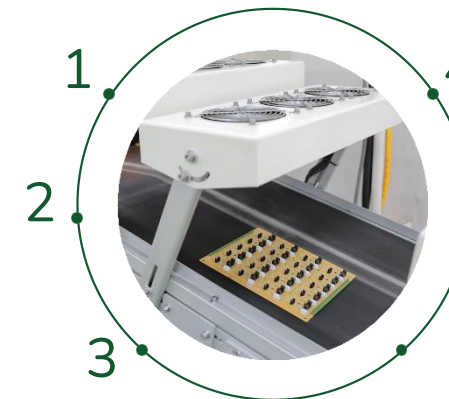
CNCTECH
Integrity | Quality | Delivery

製造工程

ヤマハ（Yamaha）、パナソニック（Panasonic）製自動SMTラインによる実装

タムラ（Tamura）機器によるウェーブはんだ付け

カスタマイズ部品の手作業組立および手はんだ付け



デットコード印字、PCB分離、リード成形・カット

AOI、ICT、FCT、X線による機能・外観検査

ESD対応包装および環境管理された倉庫保管

Capacity

SMTおよび通信機器システムサービス



通信システムの製造、アウトソーシング、および組立



通信システムの設置



モバイルネットワーク（2G、3G、4G）の最適化



通信プロジェクトの進行管理および人材管理

品質管理



ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO/IEC 27001:2013

信頼できる生産パートナーとして、国内外のお客様に対し、部品調達から組立、検査、出荷に至るまでの一貫したEMSサービスを提供しております。
当社は、以下の分野に向けた各種プリント基板（PCB）の製造を行っております。

- 通信分野
- 自動化システム
- ハイテク機器
- 民生用および産業用電子機器



SMTライン3基

Yamaha aおよびPanasonic
製チップマウンター

毎時16万チップ

基板サイズ:
L50 × W50 ~ L640 × W460 mm

部品サイズ:
0402 mm ~ 32 × 32 mm

1基のウェーブはんだ付けライン

タムラ製ウェーブはんだ付け装置

検査設備

自動光学検査 (AOI)

X線検査

機能検査 (FCT)

インサーキットテスト (ICT)

その他

日付コード印字

PCB分離機

自動リードカッター

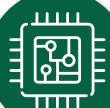
リード形成・カット

ジャンパーワイヤー成形・カット

CNCNEXORA

ここで創る。世界へ広げる。

CNCTechグループのディープテックイノベーション部門。精密製造とコア技術の内製化をつなぎ、持続的な競争力を実現します。



半導体・IC設計



ASICの一貫設計サービス:

アナログ、ミックスドシグナル、RF回路設計



主なアプリケーション:

モータードライバ、PMIC（電源管理IC）、RFモジュール



対象業界:

低空経済、産業用IoT半導体製造装置



FAラボを構築中

→ ISO/IEC 17025:2017 認証取得を目指しています



ロボティクス・自律システム



UUV/ROVおよびドローンプラットフォームの自社開発



機体構造（フレーム）:

炭素繊維（カーボンファイバー）および陽極酸化アルミニウム製
（CNCTechの精密機械加工技術を活用）



制御システム:

FMUv5Xオートパイロット + 独自開発RFトランシーバIC



ソフトウェア:

ROS 2/RTOSベース
AIによる水中自律航行技術を搭載



ハイテクFDIプロジェクト開発



役割: 長期的な技術開発パートナー



投資企業向けバリューパッケージ:

- 優れた産業インフラ
- 機械加工、EMS、板金加工を含む統合型ローカルサプライチェーン
- 現地R&D支援および製品ローカライゼーションサポート（初期6～12か月）
- 顧客ニーズに合わせた高度エンジニア人材育成・供給体制



大学連携: 4+1共同育成モデル + 共同研究ラボ



支援対象業界: 半導体、医療機器、オートメーション、フォトンクス（Photonics）、その他ハイテク産業





CNCTech Thang Long



Vineco

Phu Tho

SMCTech

Hanoi

CNC Vina





CNCTech Binh Duong



Vija Technology

Ho Chi Minh City

Vinam Oil Tools



CNCTech Sai Gon



6つのコアバリューに基づく「CNCTech DNA」は、CNCTechの社員のアイデンティティを形成するだけでなく、会社の持続的な成長の原動力としても機能しています。

幸せ

喜んでご奉仕いたします

創造性

機敏で革新的

コンプライアンス

体系的かつ規律的

知恵

知識を高める

共感

理解と思いやり

ブレイクスルー

限界を超えて



キッズケア、ケータリング、健康・スポーツ施設



教育、医療、高齢者、環境保護を支援する



ありがとう

